

Zweckbestimmung: Material auf Methacrylatharz-Basis für DLP-Systeme mit 405 nm LED zur generativen Herstellung von dentalen Bohrschablonen für die zahn- und/oder zahnfleischgestützte Anwendung.

## Technische Daten

### Eigenschaften

Farbe	blau-transparent
Dichte	1,1–1,2 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	0,65–1,05 Pa s

### Zusammensetzung

1	Methacrylate
2	Initiatoren
3	Inhibitoren
4	Farbstoffe

### Nachgehärtetes Material

Nachbelichtungszeit mittels PCU EVO	10 min. unter Schutzgasatmosphäre
Elastizitätsmodul	≥ 1700 MPa
Biegefestigkeit	≥ 75 MPa
Bruchdehnung	≥ 10–15 %
Härte	80–85 Shore D

Bei diesen Daten handelt es sich um typische Werte. Diese Daten wurden unter Verwendung der Dreve-Styles für 405 nm-LED ermittelt. Die zuvor genannten mechanischen Eigenschaften sind abhängig von den verwendeten Build-Styles und Bauparametern der Maschine, der Reinigung und Trocknung der Teile und den Eigenschaften des verwendeten Nachhärtegerätes. Abweichungen im Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen führen. Irrtum vorbehalten. FotoDent® guide ist geeignet zum Bau von dentalen Bohrschablonen.

Unsere Produkte unterliegen der ständigen Weiterentwicklung. Änderungen der Materialeigenschaften behalten wir uns vor, diese können auch ohne vorherige Mitteilung erfolgen.

Diese Daten resultieren aus Messungen, die im Rahmen unseres QM-Systems laufend durchgeführt werden. Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig.

Rev. 1 / 01.2018

Intended use: Material on methacrylate resin basis for DLP systems with 405 nm LED for the manufacturing of dental drill guides for tooth-supported and/or teethridge-supported application.

## Technical data

### Characteristics

Colour	blue transparent
Density	1.1–1.2 g/cm <sup>3</sup>
Viscosity	0.65–1.05 Pa s

### Composition

1	Methacrylates
2	Initiators
3	Inhibitors
4	Dyes

### Cured material

Post curing time using PCU EVO	10 min in a protective gas atmosphere
Flexural modulus	≥ 1700 MPa
Flexural strength	≥ 75 MPa
Elongation at break	≥ 10–15 %
Hardness	80–85 Shore D

These data are typical values. They were determined under usage of Dreve-Styles with LED 405 nm. The above-mentioned mechanical characteristics depend on the used build-styles and build parameters of the machine, the cleaning and drying of the parts and the characteristics of the post-curing unit. Deviations from the manufacturing process may lead to other mechanical characteristics and colour variations. Subject to change. FotoDent® guide is suitable for the manufacture of dental drill guides.

Our products are subject to constant development. We reserve all rights to change material characteristics, also without prior notification.

These data were determined from measurements carried out in line with our QM-System.  
This document is valid without signature.

Rev. 1 / 01.2018